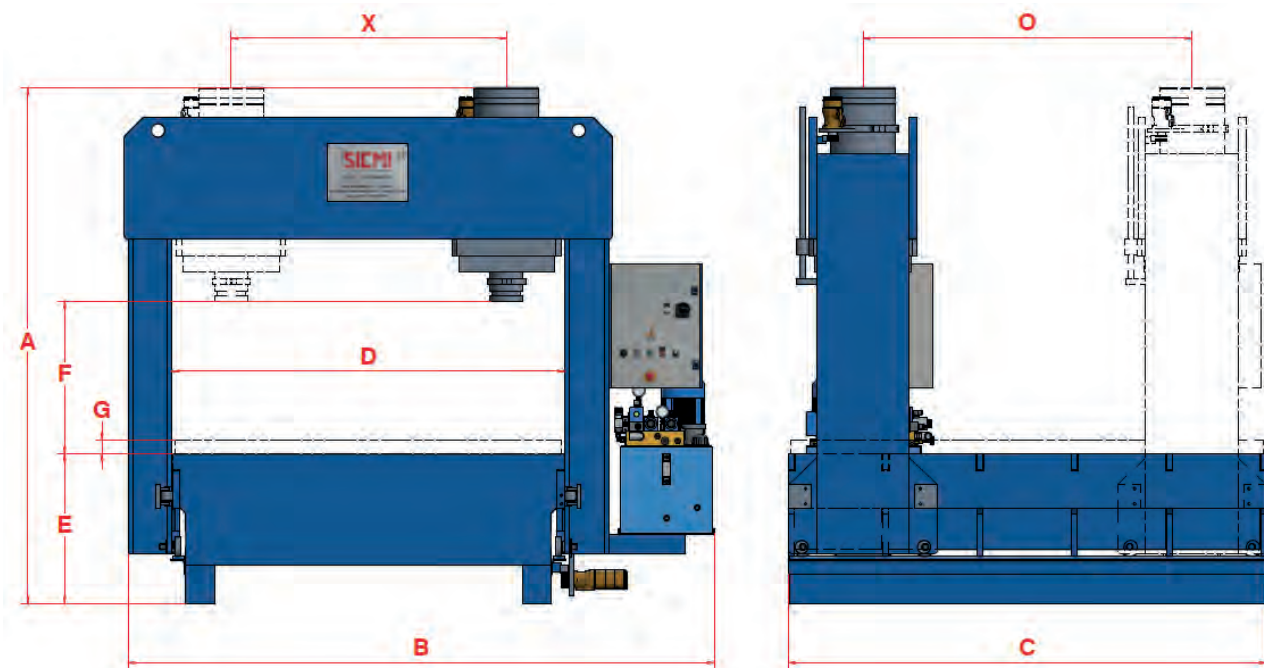


PMM

**PRESSA OLEODINAMICA
PER RADDRIZZATURE**

**HYDRAULIC PORTAL
STRAIGHTENING PRESS**

Da / From **150**
a / to **1000**
Tonn. / Tons.



MODELLO Model	Tonn.	A	B	C	D	E	F	G*	X	O	CORSA CILINDRO Cylinder stroke	VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed	VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed	KW	PESO Weight kg	PESO CON PIANO Weight with plate kg
PMM 150MC	150	2500	2350	2000	1550	750	800	60	1000	1300	500	20	3	4	4300	5850
PMM 150MD	150	2500	2900	2500	2050	750	800	60	1400	1600	500	20	3	4	5200	7750
PMM 200MC	200	2600	2400	2000	1550	750	800	80	1000	1300	500	20	2	4	5000	6600
PMM 200MD	200	2600	2950	2500	2050	750	800	80	1450	1600	500	20	2	4	6000	9000
PMM 200ME	200	2600	3550	3000	2550	750	800	80	1900	2000	500	20	2	4	8400	12800
PMM 300MD	300	2600	3100	3000	2050	700	700	80	1300	2000	500	20	2	5,5	10100	13600
PMM 300ME	300	2600	3550	4000	2550	700	700	80	1800	2800	500	20	2	5,5	13400	19150
PMM 300MT	300	2600	4000	5000	3050	700	700	80	2200	3600	500	20	2	5,5	19200	28800
PMM 400ME	400	2600	4000	4000	2550	700	700	90	1800	2900	500	20	2	7,5	17000	22700
PMM 400MT	400	2600	4500	5000	3050	700	700	90	2200	3600	500	20	2	7,5	21000	30100
PMM 500ME	500	3000	5000	5000	2550	700	700	90	1700	3600	500	18	3	15	32000	42000
PMM 600ME	600	3000	5000	6000	2550	700	700	90	2200	4600	500	18	3	22	35000	46000

* Spessore piano / Table thickness

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.



SICMI S.R.L.
VIA IV NOVEMBRE, 35
43018 SISSA TRECASALI (PR) - ITALY

Tel: +39 0521 873346 - info@sicmi.it - www.sicmi.com

SICMI
PRESSE OLEODINAMICHE



A MONTANTE E CILINDRO MOBILI

MOVABLE PORTAL AND CYLINDER

SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

PMM

PRESSA OLEODINAMICA PER RADDRIZZATURE

HYDRAULIC PORTAL STRAIGHTENING PRESS



CARATTERISTICHE

Montante mobile con movimento longitudinale oleodinamico e cilindro mobile con movimento trasversale oleodinamico.

UTILIZZO

Raddrizzature di lamiere e carpenteria, curvature, collaudi vari.

COMANDI

Leve e pulsante coordinati, rispondenti alle normative CE.

ACCESSORI

- Piano di lavoro saldato e alesato per la superficie del bancale.
- Comando a pulsantiera tipo pensile rotazione 180° o radiocomando a doppi pulsanti. Entrambi i comandi dotati di impianto con elettrovalvole Rexroth e CPU Siemens.
- Cilindretti di sollevamento inseriti nel piano di lavoro.
- Controllo digitale con display Siemens touchscreen inserito nel quadro elettrico per impostare i parametri di lavoro.
- Dispositivo anti-rotazione stelo.
- Scambiatore di calore aria/olio con valvola di decompressione.



FEATURES

Movable portal with longitudinal hydraulic displacement and movable cylinder with transversal hydraulic displacement.

USE

Sheet and metalworks straightening, bending, different testings.

CONTROLS

Two hands control by levers and pushbutton, as per to "CE" norms.

OPTIONAL

- Welded and milled work surface.
- Control by hanging keyboard with 180° rotation or by radio control with double pushbuttons. Both controls are equipped with a system using Rexroth solenoid valves and CPU Siemens.
- Lifting cylinders fitted in the work surface.
- Digital control with Siemens touchscreen display inserted in the electrical panel to set the working parameters.
- Air / oil heat exchanger with decompression valve.



Le 3 leve posizionate sulla centralina gestiscono lo spostamento del montante, la salita e la discesa del cilindro, così come la sua movimentazione trasversale.

The 3 levers positioned on the control unit manage the movement of the upright, the raising and lowering of the cylinder and its transverse movement.



RADDRIZZATURA
LAMIERE E CARPENTERIA

STRAIGHTENING SHEET METAL
AND CARPENTRY



2 CILINDRI MOBILI
CONTROLLO DIGITALE DELLA CORSA

2 MOVABLE CYLINDERS
DIGITAL CONTROL OF THE STROKE



DOPPIO MONTANTE PER LAVORAZIONI
CONTEMPORANEE

DOUBLE STANCHION FOR WORKING
DONE AT THE SAME TIME